常磐自動車道 宮田川橋床版取替工事

交付図書正誤表

東日本高速道路株式会社 関東支社

水戸管理事務所

誤

20. 特許に関する事項

20-1 特許権等の使用

本工事宮田川床版取替については、橋軸直角方向に分割され、接合断面に凹凸のガイドピンの継 手構造を有するプレキャストPC床版とする。特許第6323776号-橋軸直角方向に分割した 床版取替工法、特許第6150138号ープレキャストPC床版橋軸直角方向のガイドピンを有す る継手構造は、(株)高速道路総合研究所、東日本高速道路(株)、中日本高速道路(株)、西日本高速 道路(株)、(株)ピーエス三菱との共有特許工法であり、工事実施に先立ち監督員に実施許諾の報告 を行うものとする。なお、その実施権を有しないときは、(株)高速道路総合研究所、東日本高速道 路(株)、中日本高速道路(株)、西日本高速道路(株)及び(株)ピーエス三菱と実施許諾契約を締結す ることにより、その実施の許諾を得るものとする。

当該工法の実施料として、プレキャストPC床版1枚当たり10,100円に(株)ピーエス三菱 社の持分比率50%を乗じた金額を計上している。なお、プレキャストPC床版1枚とは、分割さ れたプレキャストPC床版を指す。プレキャストPC床版当該実施料は、実施許諾契約の締結に伴 い(株)ピーエス三菱に支払うものとする。

正

20. 特許に関する事項

20-1 特許権等の使用

本工事宮田川床版取替については、橋軸直角方向に分割され、接合断面に凹凸のガイドピンの継 手構造を有するプレキャストPC床版とする。特許第6323776号-橋軸直角方向に分割した 床版取替工法、特許第6150138号ープレキャストPC床版橋軸直角方向のガイドピンを有す る継手構造は、(株)高速道路総合研究所、東日本高速道路(株)、中日本高速道路(株)、西日本高速 道路(株)、ピーエス・コンストラクション(株)との共有特許工法であり、工事実施に先立ち監督員 に実施許諾の報告を行うものとする。なお、その実施権を有しないときは、(株)高速道路総合研究 所、東日本高速道路(株)、中日本高速道路(株)、西日本高速道路(株)及びピーエス・コンストラク |ション(株)|と実施許諾契約を締結することにより、その実施の許諾を得るものとする。

当該工法の実施料として、プレキャストPC床版1枚当たり10,100円にピーエス・コンス トラクション(株)仕の持分比率50%を乗じた金額を計上している。なお、プレキャストPC床版 1枚とは、分割されたプレキャストPC床版を指す。プレキャストPC床版当該実施料は、実施許 諾契約の締結に伴いピーエス・コンストラクション(株)に支払うものとする。

|特記仕様書 20-1 特許権等の使用 記載訂正

26-10 構造物等取壊し工

26-10-1 種別

共通仕様書18-12-2に規定する構造物等取壊し工の種別は、次のとおりとする。

単価表の項目	区分内容	摘要
コンクリート構造物取壊し (TypeA)	既設コンクリート構造物(有筋)について、コンクリートカッターによる切断、機械施工による取り壊し、再資源化施設への搬出、処分を行うもの	P 2 橋脚-P 4 橋脚 間の追越車線側の既 設縁石
コンクリート構造物取壊し (TypeB)	既設コンクリート構造物(有筋)について、ワイヤーソーイング工法による切断、コンクリート塊の作業ヤードへの運搬、作業ヤードでの小割、再資源化施設への搬出、処分を行うもの。	橋台部の既設壁高欄

正

26-10 構造物等取壊し工

26-10-1 種別

共通仕様書18-12-2に規定する構造物等取壊し工の種別は、次のとおりとする。

単価表の項目	区分内容	摘要
コンクリート構造物取壊し (TypeA)	既設コンクリート構造物(有筋)について、コンクリートカッターによる切断、機械施工による取り壊し、再資源化施設への搬出、処分を行うもの	A 1 橋 台 一 P 2 橋 脚、 P 2 橋脚 一 P 4 橋脚間の追越車線側 の既設縁石
コンクリート構造物取壊し (TypeB)	既設コンクリート構造物(有筋)について、ワイヤーソーイング工法による切断、コンクリート塊の作業ヤードへの運搬、作業ヤードでの小割、再資源化施設への搬出、処分を行うもの。	橋台部の既設壁高欄

備考 特記仕様書 26-10-1 種別 記載訂正

対象 特記仕様書 26-10-1 種別 誤 単価表の項目 区分内容 摘要 橋台部、P2橋脚及 既設コンクリート構造物(有筋)について、機 コンクリート構造物取壊し びP4橋脚部の但縮 (TypeC) 装置の場所打ちコン 14、処分を行うもの。 クリート 橋台部、P2橋即及 既設コンクリート構造物(有筋)について、ウ ぴP4橋脚部の恒縮 コンクリート構造物取壊し オータージェット工法による取り壊し、再資 装置の場所打ちコン (TypeD) 線化施設への搬里、処分を行うもの。 クリート 26-10-2 施工 共通仕様書18-12-3 施工」に以下を追加する。 (1)ウォータージェット工法による収壊しは、「構造物施工管理要領」 $\Pi - 3 - 1 - 2$ の規定に管 って行うものとする。

- (2) ウォータージョット工法による収壊しは、本体構造物に損傷を与えないよう慎重に施工するものとする。
- (3) ウォータージェット工法及びワイヤーソーイング工法に使用する清水(水道水)は関連する単 価項目に含むものとし、別途支払いは行わない。
- (4) ウォータージェット工法及びワイヤーソーイング工法による回収(汚濁)水は法殿槽に貯水し排水時においてその水質は、各自治体が定める基準に適合しなければならない。なお、巨収(汚濁)水の決殿槽への貯水及び水質調整等に要する費用は関連する単価項目に含むものとし、別途支払いは行わない。
- (5) 回収(汚濁)水から分離した汚染の処分については、関連する法令に基づき適切に処理しなければならない。なお、汚泥の処分に要する費用は監督員と受注者で協議して定めるものとする。
- (6) 施工中の飛散防止対策に要する費用は関連する単価項目に含むものとし、別途支払いは行わない。
- (7) 小割が必要なコンクリート連は、本特記仕様書 6-1に示す作業ヤードへ運搬し、ブレーカー等により小割するものとする。

正

単価表の項目	区分内容	摘要
コンクリート構造物取壊し (TypeC)	既設コンクリート構造物(有筋)について、機 械施工による取り壊し、再資源化施設への搬 出、処分を行うもの	
コンタリート構造物取壊し (TypeD)	既設コンクリート構造物 (有筋) について、ウォータージェット工法による取り壊し、再資源化施設への機出、処分を行うもの	播台部の伸縮装置の 場所打ちコンクリー ト

26 10 2 施工

- (1) ウォータージェット工法による取壊しは、「構造物施工管理要領」 $\mathbf{H} = 3 1 2$ の規定に従って行うものとする。
- (2) ウォータージェット工法による取壊しは、本体構造物に損傷を与えないよう慎重に施工するものとする。
- (3) ウォータージェット工法及びワイヤーソーイング工法に使用する清水(水道水)は関連する単 価項目に含むものとし、別途支払いは行わない。
- (4)ウォータージェット工法及びソイヤーソーイング工法による回収(汚濁)水は沈殿槽に貯水し排水時においてその水質に、各自治体が定める基準に適合しなければならない。なお、回収(汚濁)水の沈殿槽への貯水及び水質調整等に要する費用に関連する単価項目に含むものとし、別途支払いは行わない。
- (5) 回収(汚濁)水から分離した汚泥の処分については、関連する法令に基づき適切に処理しなければならない。なお、汚泥の処分に要する費用は監督員と受注者で協議して定めるものとする。
- (6) 施工中の飛散防止対策に要する費用は関連する単価項目に含むものとし、別途支払いは行わな
- (7) 小割が必要なコンクリート塊は、本特記仕様書6 1に示す作業ヤードへ運搬し、ブレーカー 等により小割するものとする。

備考 特記仕様書 26-10-1 種別 記載訂正 誤

26-18-4 材料及び施工

- (1) 仮設桁工の材料は、共通仕様書10-6-3の規定に従わなければならない。
- (2) 仮設桁工の防錆塗装の材料及び施工は、以下の規定に従わなければならない。
- 1)防錆塗装は、共通仕様書10-7-2「材料及び施工」の規定に準ずるものとする。

2) 塗装系

- 仮設桁工の防錆塗装仕様は「構造物施工管理要領(令和6年7月)Ⅱ建設編3−7塗装仕様」 に準ずるものとする。

- 塗装系:さび止め塗装:一般さび止め JIS K 5621 (2024年P版日本塗料工業会塗料標準色)

塗装部位	塗料規格	塗料名	摘要
·般外面	P-05	 無機ジンクリッチベイント	 防錆塗装(工場塗装)
高力ボルト接合部(外面)	1 00		
高力ボルト頭部	P-06	有機ジンクリッチペイント	防錆塗装 (現場塗装)

※P-○○は NEXCO の塗料規格

正

26-18-4 材料及び施工

- (1) 仮設桁工の材料は、共通仕様書10-6-3の規定に従わなければならない。
- (2) 仮設桁工の防錆塗装の材料及び施工は、以下の規定に従わなければならない。
- 1) 防錆塗装は、共通仕様書10-7-2 「材料及び施工」の規定に準ずるものとする。
- 2) 塗装仕様は下表のとおりとする。

塗装部位	塗料規格	塗料名	摘要
一般外面	P-05	無機ジンクリッチペイント	防錆涂装 (工場涂装)
高力ボルト接合部(外面)	1 00	78000 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	到 阿正 录(<u>一勿正录</u>)
高力ボルト頭部	P-06	有機ジンクリッチペイント	防錆塗装 (現場塗装)

※P-○○は NEXCO の塗料規格

特記仕様書 26-18-4 材料及び施工 記載訂正

対象 特記仕様書 26-19-6 塗装

誤

26-19-6 塗装

- (1) 防錆塗装は、共通仕様書10-7-2「材料及び施工」の規定に準ずるものとする。
- (2) 塗装系の塗色は下記のとおりとする。
 - 1) 塗装系: さび止め塗装: 一般さび止めJIS K 5621 (2024年P版日本塗料工業会塗料標準色)

塗装部位	塗料規格	塗料名	摘要
一般外面	D 05	無機ジンクリッチペイント	防錆塗装(工場塗装)
高力ボルト接合部(外面)	P-05	無機クングリック・ハンド	奶奶坚装 (工物坚装)
高力ボルト頭部	P-06	有機ジンクリッチペイント	防錆塗装 (現場塗装)

※P-○○はNEXCOの塗料規格

正

26-19-6 塗装

- (1) 防錆塗装は、共通仕様書10-7-2「材料及び施工」の規定に準ずるものとする。
- (2) 塗装仕様は下表のとおりとする。

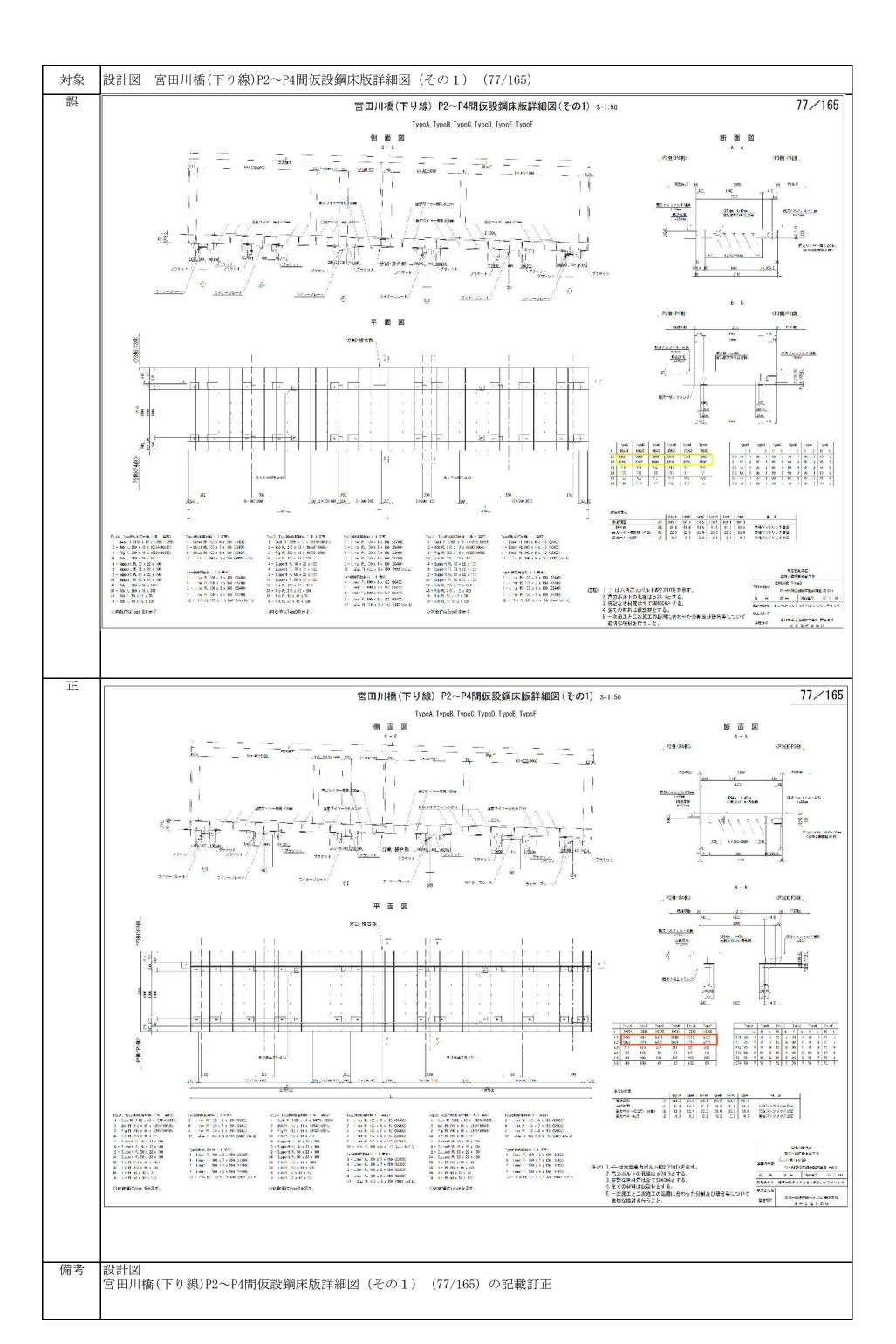
塗装部位	塗料規格	塗料名	摘要
一般外面 高力ボルト接合部 (外面)	P-05	無機ジンクリッチペイント	防錆塗装 (工場塗装)
高力ボルト頭部	P-06	有機ジンクリッチペイント	防錆塗装 (現場塗装)

※P-○○はNEXCOの塗料規格

備考 特記仕様書 26-19-6 塗装 記載訂正

対象 設計図 宮田川橋(下り線) 数量総括表 (1/165) 誤 項目番号 13-(9) 13-(14) 13-(16) 17-(31) 18-(17) オーバーレイエ レベリングエ 床版防水工 はく落防止対策工 構造物等取壊し工 コンクリート構造物取壊し B 1 橋梁名 Α 道路名 IC間 上下区分 床版防水工 A 径間 (TypeA) (TypeB) (t = 4 cm)(TypeC) (TypeD) m2 常磐自動車道 日立中央IC~日立北IC 宮田川橋 下り線 A1-P2 806.2 73.9 823.3 1. 3 4.1 3. 4 0.633 常磐自動車道 日立中央IC~日立北IC 宮田川橋 下り線 P2-P4 1835.4 168.4 1891.5 201.4 6. 1 常磐自動車道 日立中央IC~日立北IC 宮田川橋 P4-A2 444.2 40.8 453.7 3. 3 0.631 下り線 3085.8 283. 1 3168.5 201.4 7.9 6. 7 1. 264 正 項目番号 13-(9) 13-(14) 13-(16) 17-(31) 18-(17) オーバーレイエ レベリングエ 床版防水工 構造物等取壊しエ コンクリート構造物取壊し B 1 Α 床版防水工 A 道路名 IC間 橋梁名 上下区分 径間 (t = 4 cm)(TypeA) (TypeD) (TypeB) m2 m2 m3 常磐自動車道 日立中央IC~日立北IC 下り線 A1-P2 806. 2 73.9 823.3 0.633 常磐自動車道 日立中央IC~日立北IC 宮田川橋 下り線 P2-P4 1835. 4 168.4 1891.5 201.4 常磐自動車道 日立中央IC~日立北IC 宮田川橋 下り線 P4-A2 444.2 40.8 453.7 0.631 3.8 3085.8 283.1 3168.5 1. 264 201.4 計 設計図 宮田川橋(下り線)宮田川橋(下り線) 数量総括表 (1/165) の記載訂正 備考

対象	設計図 宮田川橋(下り線) 数量総括表 (1/165)
誤	Column C
正	## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ##
VIII J	宮田川橋(下り線)宮田川橋(下り線) 数量総括表(1/165)の記載訂正



対象 金抜設計書 単価表 誤 事 / ⁷⁷ 読 番号 演日番号 I, 数量 羊鱼 四 通 এ কুট 桷 製 見損差象 仮設鋼吹版工 - 仮設鈍求版 - C 2 $(9-2)^{k}=(7)^{k}$ 2, 771 kg 見損為象 仮設鋼床版工 仮設銀米版 D-1 50 F) (7) kg 3, 013 尤相對象 便被縄火駅 (*) - 保設の末げ - D 2 81 86 - 070 2,773ke 尤續支鐵 ES ST = (17) 3,010kσ 几胎丸像 使設御床版工 53 特 : 7) 保放环末度 E.2 2, 768 見模好象 $(64 - 5a) = (5/7)^{\circ}$ 3,009 丸積対象 66 Sa = 5 7) 2, 769 kg 見損初象 仮设鋼床版工 - 仮設部基版 - G 1 56 27 (7) 2, 936 kg 見損別象 仮設鋼床版工。 仮設銭米版 0.3 87 89 (7) 2, 702 kg 多と加工アンカー 浮音工 58 - 51 = (-8)あと施工プンカー 浮資工 59 % (3) 幸計上で事た関する字項 60 27 (9) 1 4 正 B- → H 革 / i इरं 番号 項目番号 īΞ П ₩₩ 羊色 単 値 ি সূচ 拊 要 見槓対象 仮設鋼床版工 仮設部末版 こ? $\langle 9 \mid \delta \rangle = \langle 7 \rangle$ 2, 771 kg 見損対象 仮設鋼床版工。 仮放鉄床版 D-1 50 ≶β = (7) 3, 013 kg 规制级 仮設御床版工 仮設御床版 D.2 81 (7) 2,773 ke; 見精対象 仮設御床版 F 仮設約末版 - E 1 82 99 (7) 3,010kg 几腈划象 53 (年 - : 7) 2, 758 見積対象 $64 \cdot 4\hat{\pi} = 0.70$ 3,009 $_{\mathrm{kg}}$ 儿精対象 仮被翻氷版工 仮設評床版 F 2 66 % = (7) 見損対象 仮設鋼床版工 仮設郵出版 G 1 $56 \quad 5\beta = \langle -7 \rangle$ 2,702 ky. 見損対象 仮設鋼床版工 仮設部末版 6.2 $57 \text{ Pp} = \langle (7) |$ 58 % (8) あと施工アンカー 温電工 59 97 (8) あと施工アンカー 左合立 仮設鋼床版工 仮設鋼床版 G1及び、仮設鋼床版工 仮設鋼床版 G2の数量の記載訂正