

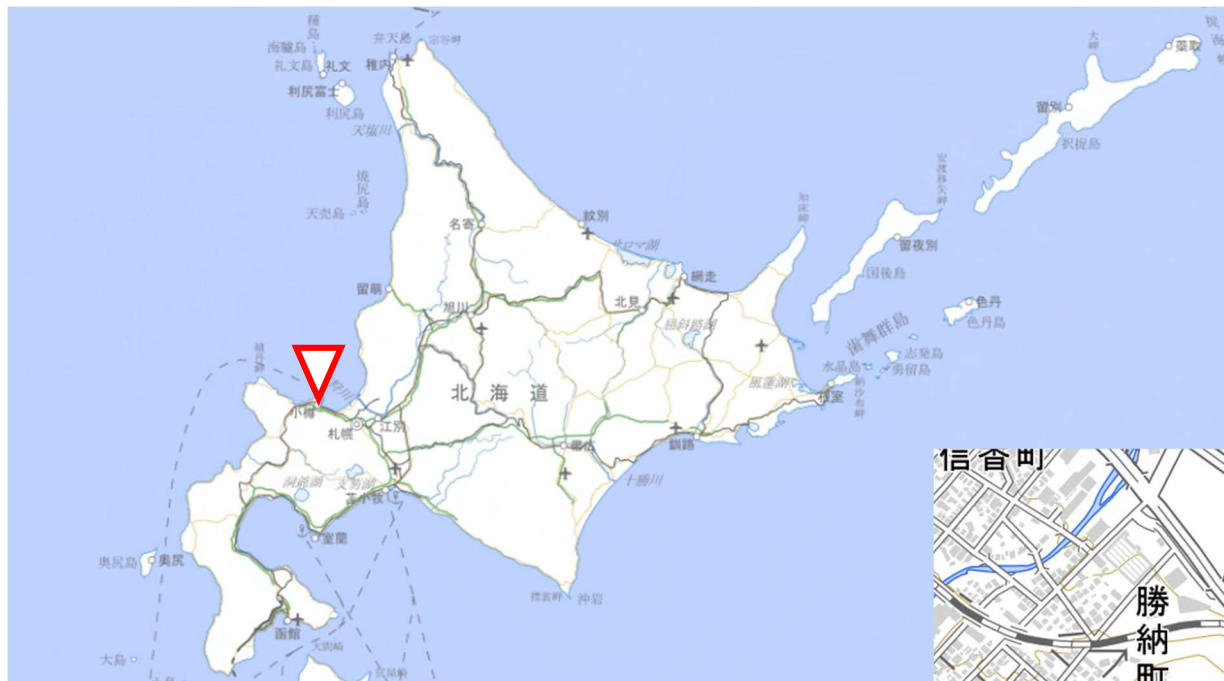
(低濃度 PCB 廃棄物)

保 管 状 況 参 考 図

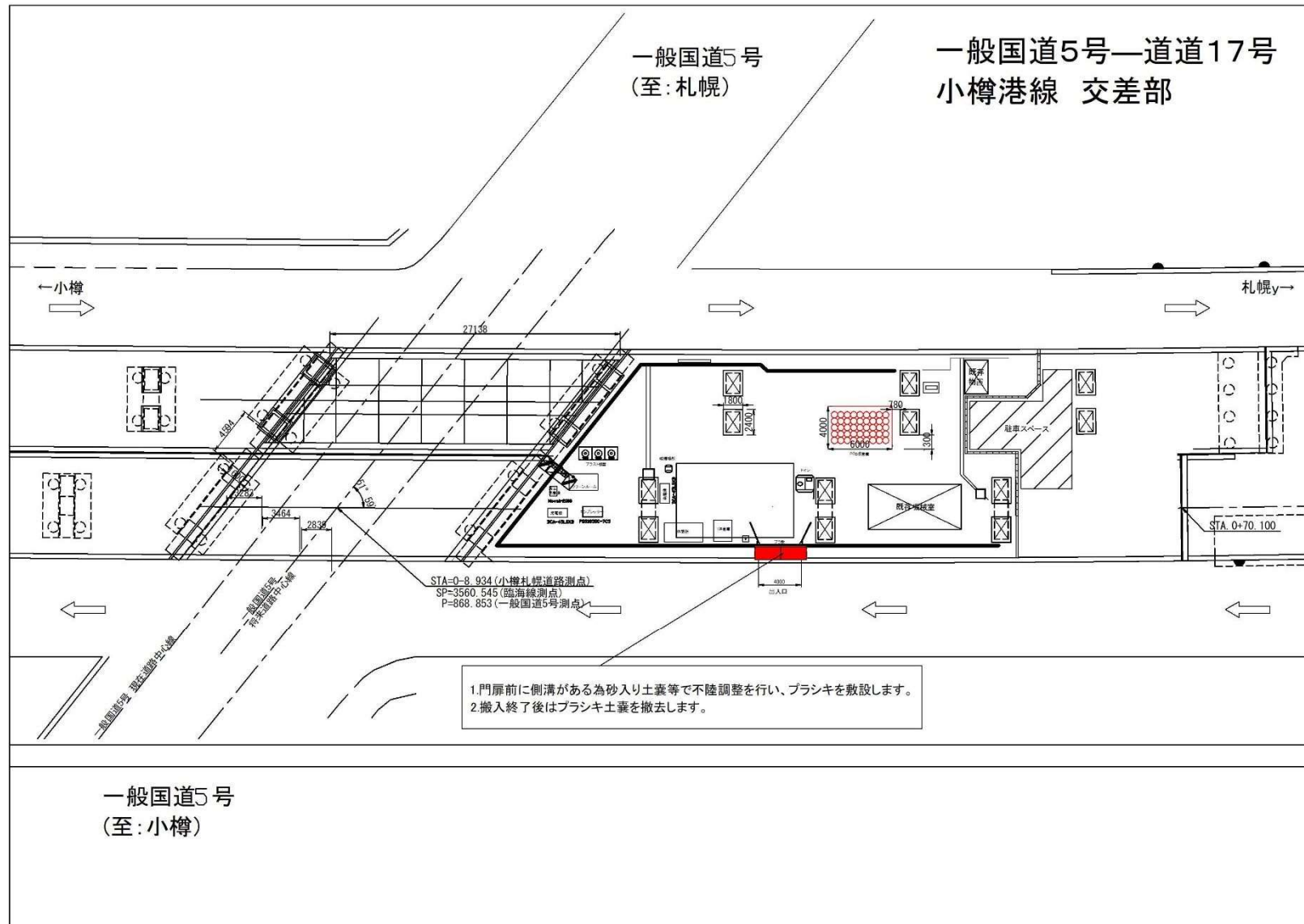
令和6年 7月

東日本高速道路株式会社北海道支社
札幌 管 理 事 務 所

< 保管事業所 位置図（札幌自動車道 潮見台高架橋下倉庫） >



<保管事業所 詳細平面図>

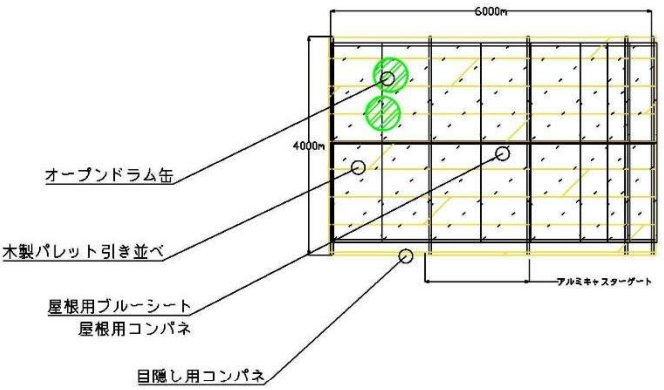


<保管庫詳細図>

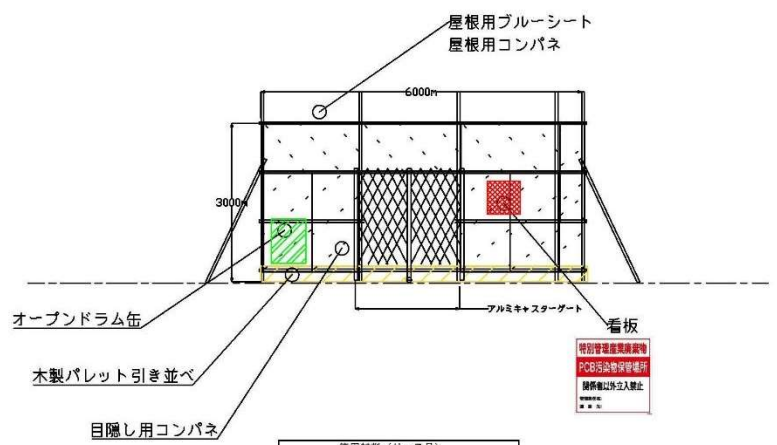
PCB保管庫イメージ

潮見台高架橋

平面図



側面図

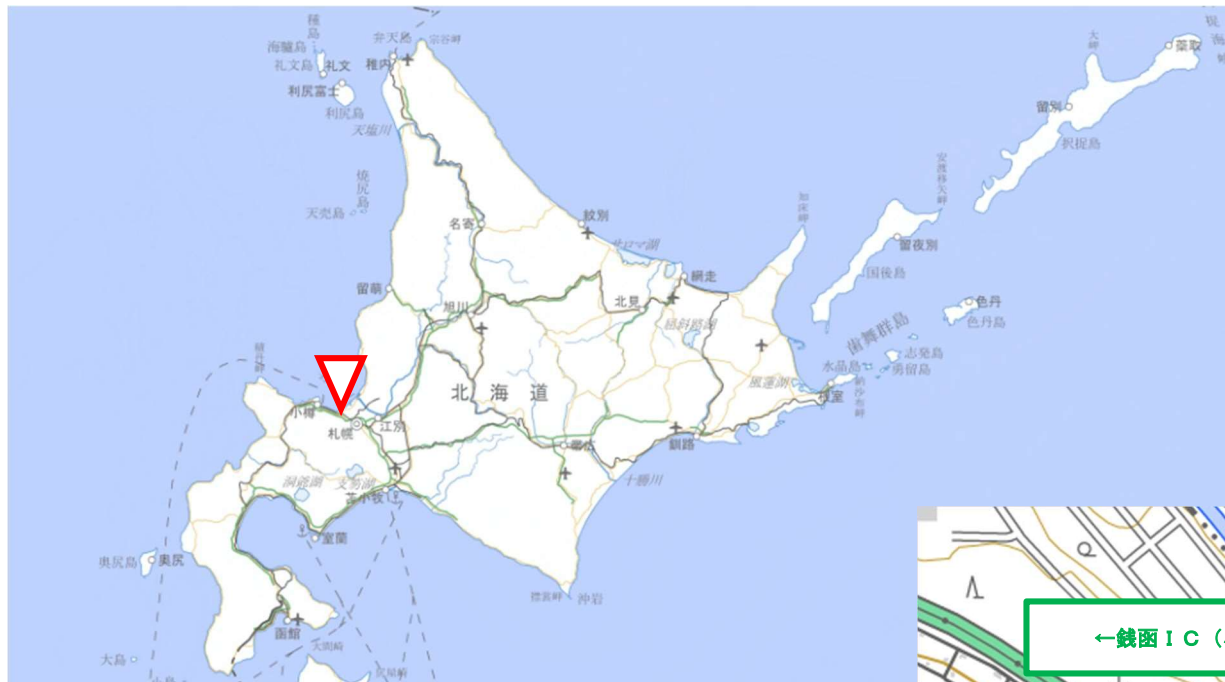


使用材料（リース品）	
品名	数量（単位）
単管パイプ6.0m	6本
単管パイプ5.0m	0本
単管パイプ4.0m	8本
単管パイプ3.0m	14本
杉足場板4.0m	14本
杉足場板2.0m	0本
直交クランプ	60個
自在クランプ	20個
単管ベース	10個
単管ジョイントピン	0個

使用材料（販売品）	
品名	数量（単位）
コンパネ	50枚
桧木	24本
杭	6本

設計者	設計者氏名	検印	添削	製図	設計記録	工事名称	区画名称	縮尺	図面番号
						札幌自動車道 環状部整備（下り側）道管塗装工事	潮見台高架橋（下り側）		

<保管事業所 位置図（札幌自動車道 星置川橋下倉庫）>



<保管事業所 詳細平面図>

札幌自動車道 雁来高架橋(下り線)塗替塗装工事

令和6年度 星置川橋

資機材置場・作業ヤード 詳細 平面図



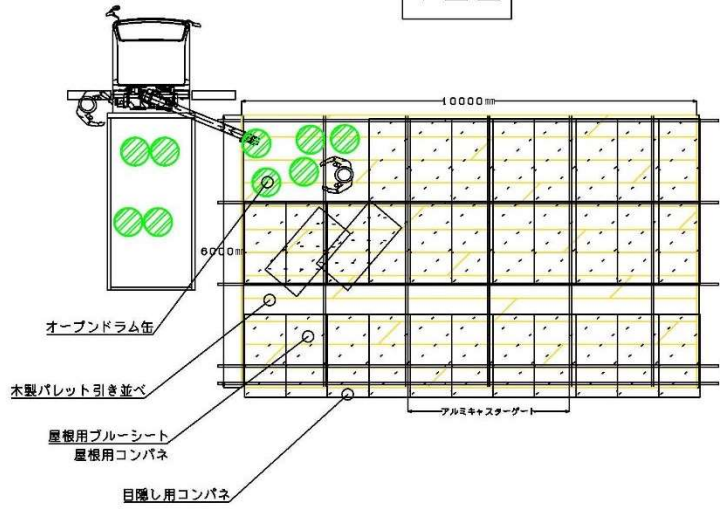
剥離剤用環境対策資材設置及び
低濃度PCB 廃棄物の一次保管庫として使用のため

<保管庫詳細図>

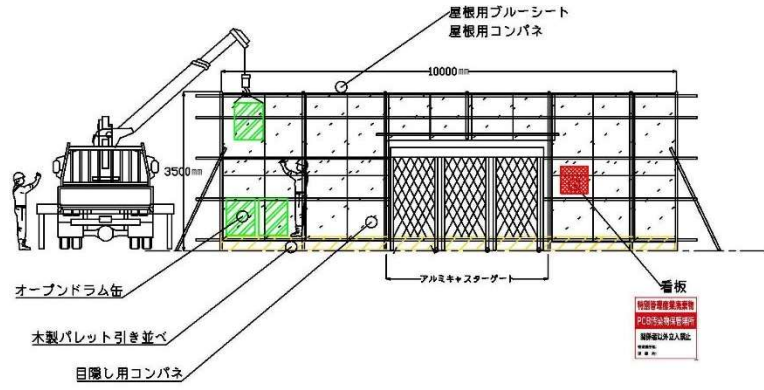
PCB保管庫イメージ

星置川橋

平面図



側面図

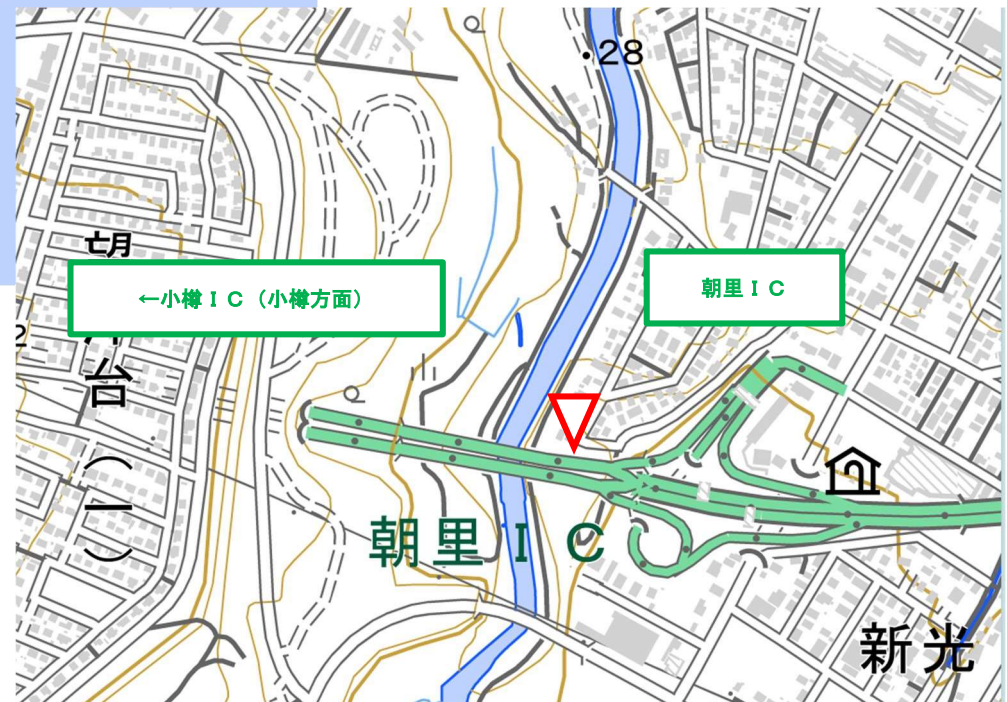
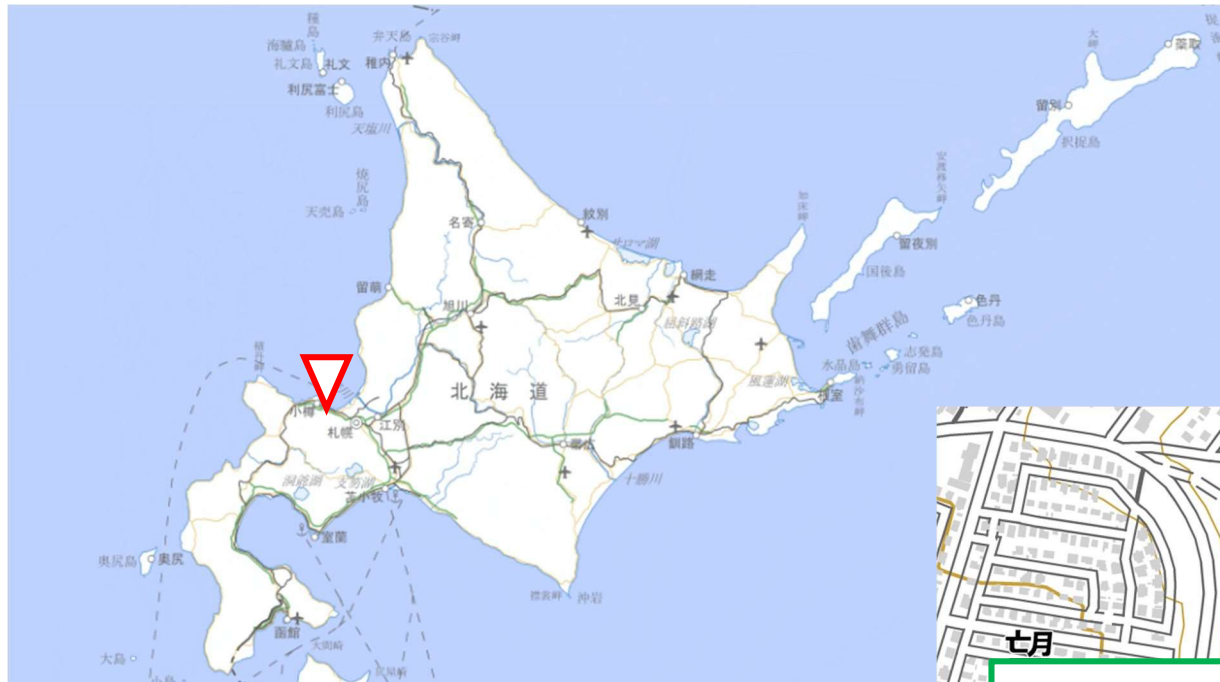


使用材料（リース品）	
品名	数量（単位）
単管パイプ6.0m	25本
単管パイプ5.0m	3本
単管パイプ4.0m	10本
単管パイプ3.0m	8本
杉足場板4.0m	28本
杉足場板2.0m	14本
直交クランプ	120個
自在クランプ	30個
単管ベース	12個
単管ジョイントピン	10個

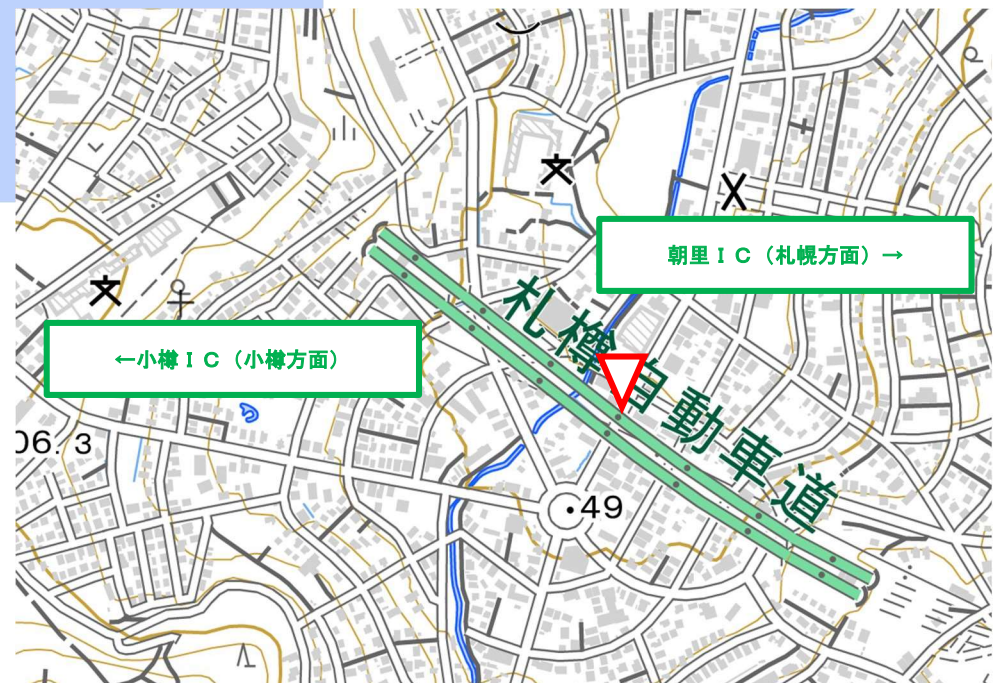
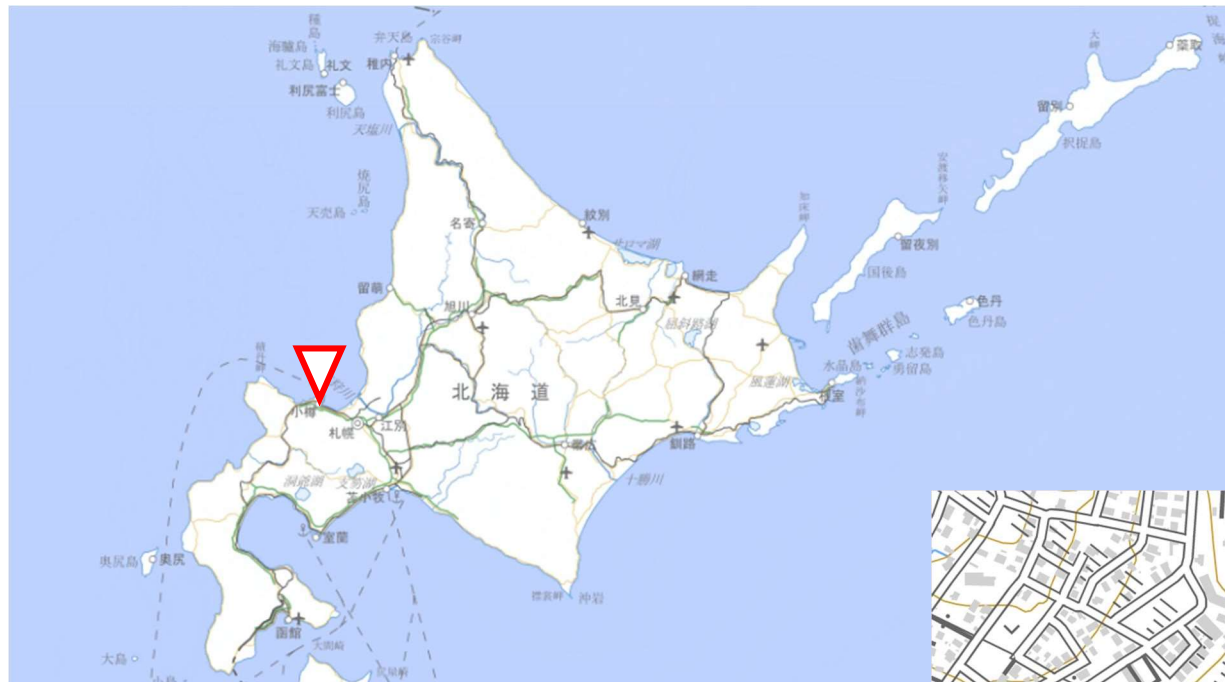
使用材料（販売品）	
品名	数量（単位）
コンパネ	120枚
桟木	54枚
杭	10本

設計者/設計氏名	校印	担当	製造	既計記録	工事名称	図面名称	増尺	図面番号
					北條自動車道 新築高架橋（下り線）給電設備工事	星置川橋（下り線）PCB保管庫		

<保管事業所 位置図（札幌自動車道 朝里川橋下倉庫）>



< 保管事業所 位置図 (札幌自動車道 桜町高架橋下倉庫) >



<保管事業所 位置図（札幌管理事務所内）>



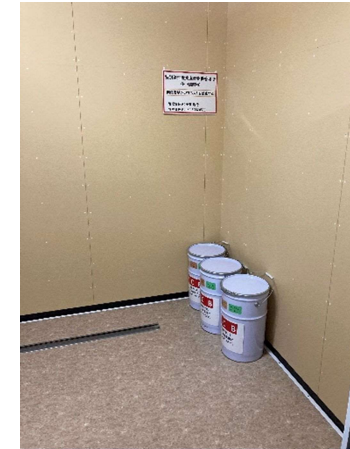
＜保管状況 札幌管理事務所内＞



保管施設（位置図）



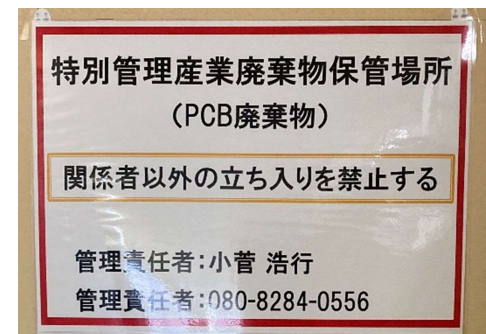
保管施設（札幌管理事務所）



保管施設内
(2F 技術書類倉庫)



保管表示（貼付位置）



保管表示（表示内容）

＜保管物（試験成績書（除去前）＞

試 驗 成 績 書

S23-0305-1
2023年7月10日

東日本高速道路 株式会社
北海道支社 札幌管理事務所 殿

計量証明事業登録 北海道第 654号
〒007-0895 札幌市東区中沼西5条1丁目8番1号
株式会社 イーエス総合研究所
TEL (011)791-1651 FAX (011)791-5241

件名: 札幌自動車道
橋梁塗膜分析調査

2023年5月10日受付の試料について下記のとおり報告いたします。

[illegible]

塗膜中の鉛、クロムの基準は JIS K5674 表1-品質による

PCBの基準は低濃度PCB含有廃棄物に関する測定方法(第5版)より第2章8. 盗歴くず(含有量試験)のうち低濃度PCB汚染物の該当性判断基準による。
PCBの分析方法は低濃度PCB含有廃棄物に関する測定方法(第5版)より第2章8. 盗歴くず(含有量試験)による。

＜備考＞

【剥離作業時の作業主任者の要否】

- ・鉛が含有される場合 : 鉛作業主任者を選任(鉛中毒予防規則による)
- ・クロム又はPCBの含有量が1%超の場合 : 特定化学物質作業主任者を選任(特定化学物質障害予防規則による)

試 驗 成 績 書

S22-1105-1
2023年2月16日

東日本高速道路 株式会社
北海道支社 札幌管理事務所

計量証明事業登録 北海道 第 6 5 4 号
〒007-0895 札幌市東区中沼西5条1丁目8番1号
株式会社 イーエス総合研究所
TEL (011)791-1651 FAX (011)791-5241

件名: 札幌自動車道
橋梁塗膜分析調査

2022年12月22日受付の試料について下記のとおり報告いたします。

採 取 区 分		当事業所(須見)			試 料 区 分		塗膜
試 料 名		足置川橋 上り線 一般部	足置川橋 上り線 特殊部	足置川橋 上り線 増設箇所	以下余白	以下余白	
採 取 日 時		2022年 12月22日	2022年 12月22日	2022年 12月22日			
分 析 項 目	単位	分析結果	分析結果	分析結果			分 析 方 法 (定量下限値)
塗膜中の鉛	%	3.5	3.2	3.6			JIS K5674付属書A (0.01%)
塗膜中のクロム	%	0.45	0.39	0.46			JIS K5674付属書B (0.01%)
PCB	mg/kg	0.91	0.22	1.2			GC/QMS法 (2.15mg/kg)
コールタール	%	2.9	2.8	1.5			作業環境測定 ガイドブック2015 (-)
		以下余白	以下余白	以下余白			

塗膜中の鉛の基準値:0.06% 以下 (JIS K 5674 (2019) 鉛・クロムフリーさび止めペイント 表1-品質より)
塗膜中のクロムの基準値:0.03% 以下 (JIS K 5674 (2019) 鉛・クロムフリーさび止めペイント 表1-品質より)
基準値を越えなければ鉛含有塗料、クロム含有塗料には該当しない。

低濃度PCB含有廃棄物に関する測定方法(第6版)第2章8. 塗膜くず(含有量試験)(4)判定: 低濃度PCB汚染物の該当性判断基準より0.5mg/kgを超える場合は低濃度PCB汚染物に該当する。なお、定量下限は0.15mg/kgとする。

(4) 判定A 低濃度PCB含有廃棄物の該当性判断基準は①PCB含有量が5,000mg/kgを超え100,000mg/kg以下であれば5,000mg/kgを超え低濃度PCB含有廃棄物に該当し②PCB含有量が5,000mg/kg以下でPCB処理物の卒業基準又はPCB汚染物の該当性判断基準を超えている場合は5,000mg/kg以下の低濃度PCB含有廃棄物に該当する。

△ 命 題 △

【剥離作業時の作業主任者の要否】

：鉛作業主任者を兼任(鉛中毒予防規則による)

・クロム又はPCBの含有量が1%超の場合：特定化学物質作業主任者を選任(特定化学物質障害予防規則による)

試 驗 成 績 書

S22-1102-1
2023年2月16日

東日本高速道路 株式会社
北海道支社 札幌管理事務所 殿

計量証明事業登録 北海道第654号
〒007-0895 札幌市東区中沼西5条1丁目8番1号
株式会社 イーエス総合研究所
TEL (011)791-1651 FAX (011)791-5241

件名: 札幌自動車道
橋梁塗膜分析調査

2022年12月21日受付の試料について下記のとおり報告いたします。

採取区分		当事業所(須員)			試料区分		塗膜
試料名		朝里川橋 上り線 一般部	朝里川橋 上り線 特珠部	朝里川橋 上り線 増し軌部	以下余白	以下余白	
採取日時		2022年 12月21日	2022年 12月21日	2022年 12月21日			
分析項目	単位	分析結果	分析結果	分析結果			分析方法 (定値・限界値)
塗膜中の鉛	%	1.8	1.3	1.7			JIS K5674付属表A (0.01%)
塗膜中のクロム	%	0.01	0.02	0.01			JIS K5674付属表B (0.01%)
PCB	mg/kg	1.6	5.7	6.5			GC/QMS法 (0.15mg/kg)
コーラタール	%	1.8	2.2	0.7			作業環境測定 ガイドブック2015 (-)
		以下余白	以下余白	以下余白			

塗膜中の鉛の基準値:0.06% 以下 (JIS K 5674 (2019) 鉛・クロムフリーさび止めペイント 表1-品質より)
塗膜中のクロムの基準値:0.03% 以下 (JIS K 5674 (2019) 鉛・クロムフリーさび止めペイント 表1-品質より)
基準値を越えなければ鉛含有塗料、クロム含有塗料には該当しない。

低濃度PCB含有廃棄物に関する測定方法（第5版）第2章8.陰性値（含有量試験）（4）判定イ 低濃度PCB汚染物の該当性判断基準より0.5mg/kgを超える場合は低濃度PCB汚染物に該当する。なお、定量下限は0.15mg/kgとする。

(4) 判定A 低濃度PCB含有廃棄物の該当性判断基準は①PCB含有量が5,000mg/kgを超え100,000mg/kg以下であれば5,000mg/kgを超え低濃度PCB含有廃棄物に該当し②PCB含有量が5,000mg/kg以下でPCB処理物の卒業基準又はPCB汚染物の該当性判断基準を超えている場合は5,000mg/kg以下の低濃度PCB含有廃棄物に該当する。

< 備考 >

【親離作業時の作業主任者の要否】

・鉛が含有される場合 : 船作業主任者を選任(鉛中毒予防規則による)
・クロム又はPCBの含有量が1%超の場合 : 特定化学物質作業主任者を選任(特定化学物質障害予防規則による)

試 驗 成 績 書

523-0308-1
2023年7月10日

東日本高速道路 株式会社
北海道支社 札幌管理事務所

計量証明事業登録 北海道第654号
〒007-0895 札幌市東区中沼西5条1丁目8番1号
株式会社 イーエス総合研究所
TEL (011)791-1651 FAX (011)791-5241

件名: 札幌自動車道
橋梁塗膜分析調査

2023年3月24日受付の試料について下記のとおり報告いたします。

[illegible]

塗膜中の鉛、クロムの基準は JIS K5674 表1-品質による

PCBの基準は低濃度PCB含有廃棄物に関する測定方法(第5版)より第2章8. 検限値(含有量試験)のうち低濃度PCB汚染物の該当性判断基準による。
PCBの分析方法は低濃度PCB含有廃棄物に関する測定方法(第5版)より第2章8. 検限値(含有量試験)による。

< 目录 >

【制陸作業時の作業主任者の要否】

・鉛が含有される場合 : 鉛作業主任者を選任(鉛中毒予防規則による)
・クロム又はPCBの含有量が1%超の場合 : 特定化学物質作業主任者を選任(特定化学物質障害予防規則による)

試 驗 成 績 書

S23-0306-1
2023年7月10日

東日本高速道路 株式会社
北海道支社 札幌管理事務所

計量証明事業登録 北海道 第 6 5 4 号
〒007-0895 札幌市東区中沼西5条1丁目8番1号
株式会社 イーエス総合研究所
TEL (011)791-1651 FAX (011)791-5241

件名: 札幌自動車道
橋梁塗膜分析調査

2023年3月24日受付の試料について下記のとおり報告いたします。

[illegible]

塗膜中の鉛、クロムの基準は JIS K5674 表1-品質による

PCBの基準は低濃度PCB含有廃棄物に関する測定方法(第5版)より第2章8.塗膜くず(含有量試験)のうち低濃度PCB汚染物の該当性判断基準による。

PCBの分析方法は低濃度PCB含有廃棄物に関する測定方法(第5版)より第2章8. 塗膜くず(含有量試験)による。

＜ 雑考 ＞

【剥離作業時の作業主任者の要否】

・船が含有される場合 : 鉛作業主任者を選任(鉛中毒予防規則による)

・クロム又はPCBの含有量が1%超の場合：特定化学物質作業主任者を選任(特定化学物質障害予防規則による)