

質問事項に対する回答書⑧

(件名) 磐越自動車道 谷花橋支承取替工事

番号	日付	資料の種類	ページ	章の番号等	質問事項	回答
1	6月20日	設計図/アラミド繊維巻立て工	27-32/305	-	<p>アラミド繊維巻立て工において【柱の角部は、R=300mm以上の面取りをすること】との記載がありますが、はつり工に相当するものと思われ、また鉄筋の露出も考えられます。 はつり工に相当する場合は電動ピックまたはWJのどちらの工法になるのでしょうか。 鉄筋が露出した場合は、その都度、切断撤去になるのでしょうか。 その鉄筋を切断した際、防錆処理は行うのでしょうか。 上記の工事費については、単価項目、諸経費または、別途協議のいずれになるのでしょうか。ご教示ください。</p>	<p>既設の橋脚において既にR=300の面取り加工された橋脚となっており、はつり等の処理は無いものと考えております。 後日訂正公告をご確認願います。</p>